



**KÖNIG & MEYER**

Stands For Music



Ausbildung  
und Karriere

Mit Ihrem Einstieg in das Berufsleben beginnt für Sie ein neuer Lebensabschnitt und es eröffnen sich zahlreiche Perspektiven für Ihre persönliche Entwicklung und den damit verbundenen beruflichen Erfolg. Diese Broschüre soll Ihnen einen Überblick über die Ausbildungsberufe bei König & Meyer geben. Sollten Sie sich für einen davon entscheiden, erwartet Sie eine interessante und anspruchsvolle Ausbildungszeit in unserem Unternehmen.

Unsere Meister, Abteilungsleiter und Ausbilder unterstützen Sie dabei in allen Bereichen mit Rat und Tat. Nach bestandener Abschlussprüfung werden Sie über eine hochwertige Qualifizierung in einem Berufsfeld Ihrer Wahl verfügen und können mit vielfältigen Karrieremöglichkeiten in Ihren Beruf starten.

Über 200 Auszubildende haben bei uns ihren Abschluss gemacht, viele mit Auszeichnungen. Vielleicht sind Sie bald einer von ihnen.

Wir freuen uns auf Sie.



Gabriela König  
Geschäftsführung (kaufm.)



Heiko Wolz  
Geschäftsführung (techn.)



Martin König  
Geschäftsführung

## WOFÜR WIR STEHEN

König & Meyer Stative sind weltweit auf vielen Bühnen zu Hause und genießen einen ausgezeichneten Ruf. Ob Einsteiger oder Profi, unser Unternehmen bietet für jeden Einsatzbereich das optimale Zubehör. Von Klassik bis Pop, vom Proberaum bis zu den größten Live-Acts – weltweit wird man bei Musikveranstal-

tungen auf König & Meyer Produkte treffen. In seiner fast 70-jährigen Unternehmensgeschichte hat sich König & Meyer zum Marktführer für professionelles Musikzubehör entwickelt. Einen entscheidenden Anteil an diesem Erfolg haben unsere Mitarbeiter. Unser Qualitätsanspruch bewegt jeden Einzelnen.

Er prägt die Unternehmenskultur und bestimmt die Prozesse im Unternehmen. Wir wissen: Nur eine starke Marke mit einem einzigartigen Service und höchster Qualität überzeugt unsere Kunden langfristig.

### Die Unternehmenshistorie

1949

Karl König und Erich Meyer gründen das Unternehmen in Wertheim am Main. Mit nur zehn Mitarbeitern wird mit der Produktion von Notenpulten und wenig später mit der Produktion von Mikrofonstativen begonnen.

1951

Es wird mit 60 Mitarbeitern produziert und das Sortiment noch erweitert. Instrumentenständer werden entwickelt und teilweise mit eigenen Schutzrechten belegt.

1959

Der Bedarf an Stativen wächst. Eine breite Palette von Mikrofonstativen, Schwenkarmen und Boxenstativen wird entwickelt.

1968

Nach dem Tod des Firmengründers Karl König übernimmt sein Sohn Martin König die Geschäftsführung zusammen mit Erich Meyer. Die Zahl der Beschäftigten beträgt 160. Auf rund 2.700 m<sup>2</sup> werden neben Musikzubehör auch Infusionsständer und Haartrockenhaubenständer produziert. Schließlich wird nicht mehr nur aus Metall, sondern auch aus Kunststoff gefertigt.

1969

Ein zweites Werk wird errichtet, in dem sich heute ein Großteil der Produktion und das Lager befinden.

1998

Zertifizierung nach EG-Umwelt-Audit Verordnung. Eine neue Montagehalle wird fertig gestellt. Damit stehen ca. 15.000 m<sup>2</sup> Verwaltungs- und Produktionsräume zur Verfügung.

1999

König & Meyer feiert sein 50-jähriges Bestehen. Den Höhepunkt bildet der gemeinsame Ausflug der Belegschaft mit der Geschäftsleitung in die USA.

2001

Zertifizierung nach ISO 14001 im Umweltmanagement.

2001

König & Meyer unterstützt von nun an diverse Bands und Musikprojekte.

2004

Eine neue Pulverbeschichtungsanlage ermöglicht eine höhere Effektivität und Flexibilität.

2005

Gabriela König und Heiko Wolz treten in die Geschäftsleitung von König & Meyer ein.

2006

Eine neue Rohrlaseranlage ermöglicht die flexible Fertigung auch kleiner Losgrößen.

2007

Das Qualitätsmanagement wird nach der weltweit anerkannten ISO 9001 zertifiziert.

2008

Mit der Fertigstellung der neuen Halle wird der Versandbereich wesentlich erweitert.

2009

Erhalt des Gütesiegels „Sicher mit System“ der BG Metall für vorbildliche sichere und gesundheitsgerechte Arbeitsprozesse.

2013

Präzision bis ins allerletzte Detail – mit der Anschaffung einer Flachlaseranlage.

2017

Ein neues Logistikzentrum wird in Betrieb genommen.



## GEMEINSAM ZUM ZIEL

Ein König & Meyer Stativ geht vom Einzelteil bis zum fertig verpackten Produkt durch viele Hände. So sind optimale Produktionsprozesse eine grundlegende Voraussetzung dafür, den selbst gesetzten Qualitätsstandard zu gewährleisten und weiter auszubauen.

Die Eigenverantwortung der Mitarbeiter, eine leistungsgerechte Bezahlung, die gute Ausbildung und die Aufstiegsmöglichkeiten innerhalb unseres Unternehmens sind die Basis für eine langfristige Zusammenarbeit. Und die ist uns wichtig. Ein gutes Indiz dafür sind die zahlreichen Mitarbeiter, die jedes Jahr bei König & Meyer für ihre langjährige Betriebszugehörigkeit geehrt werden. 20, 30 und sogar 40 Jahre Mitarbeit im Unternehmen sind dabei keine Seltenheit.



## EIN STARKER PARTNER FÜR IHRE AUSBILDUNG

Jedes Jahr bildet König & Meyer zahlreiche Jugendliche in verschiedenen Berufen aus oder ermöglicht ihnen ein duales Studium an der Hochschule in Mosbach. Viele schließen ihre Ausbildung mit Auszeichnungen oder als Kammerieger ab. Die Erfahrungswerte der Meister und Ausbilder sowie unser starkes innerbetrieb-

liches Know-how garantieren den Auszubildenden ein hohes fachliches Niveau. Wir legen großen Wert darauf, unsere neuen Mitarbeiter bestmöglich zu qualifizieren. Während der Ausbildung stehen Ihnen unsere Ausbilder oder unsere Personalabteilung gern mit Rat und Tat zur Seite.

## WEITERBILDUNG ERWÜNSCHT

Märkte und Kunden verändern sich permanent. Der Flexibilität gegenüber speziellen Kundenwünschen und Märkten gehört die Zukunft. Deswegen sind uns ein hochqualifizierter Mitarbeiterstab und die Mischung aus „jungen Ideen“ und „alten Erfahrungen“ wichtig. Zahlreiche Patente und internationale Schutzrechte belegen unsere Innovationskraft. Schulungen, Weiterbildungen oder Messebesuche sind ein wichtiger Bestandteil in der Weiterentwicklung des Mitarbeiterteams. Viele ehemalige Auszubildende sind jetzt in leitender Position bei König & Meyer beschäftigt. Unser technischer Geschäftsführer Heiko Wolz ist prominentestes Beispiel dafür.



## DIE PRODUKTION – DAS HERZ VON KÖNIG & MEYER

Nahezu alle Artikel stellt König & Meyer in den eigenen Produktionsstätten in Wertheim her. Durch einen hohen Grad an Fertigungstiefe und den Einsatz moderner Maschinen, wie CNC-gesteuerten Anlagen und CAD-CAM-Systemen, erreichen wir ein in der Musikindustrie unübertroffenes Qualitäts- und Produktionsniveau. Die Zertifizierung nach der Qualitätsnorm ISO 9001 belegt unsere kompromisslose Ausrichtung am Premiumanspruch.

Rund 1.500 unterschiedlichste Produkte werden in einer durchlaufenden Produktionskette gefertigt. Die Rohmaterialien werden zunächst in der Stanzerei bzw. Dreherei und Sägerei bearbeitet und anschließend in der

Pulverlackieranlage farbig beschichtet. Zwei moderne Rohrlaseranlagen und eine Flachlaseranlage ermöglichen präzise Formen und Produkte, komplett unabhängig von jeglichen Werkzeugen. Schweißroboter fügen in der Schweißerei die einzelnen Bauteile zusammen und sorgen für eine immer gleich bleibende Qualität. Die belastbaren und langlebigen Kunststoffteile unserer Produkte stellt unsere hauseigene Kunststoffabteilung her. In der Montagehalle montieren Mitarbeiter die Produkte und verpacken sie versandfertig. Für all unsere Abteilungen stellt unser Werkzeug- und Formenbau die notwendigen Werkzeuge zur Verfügung. So entstehen Stück für Stück Produkte mit garantierter Qualität.

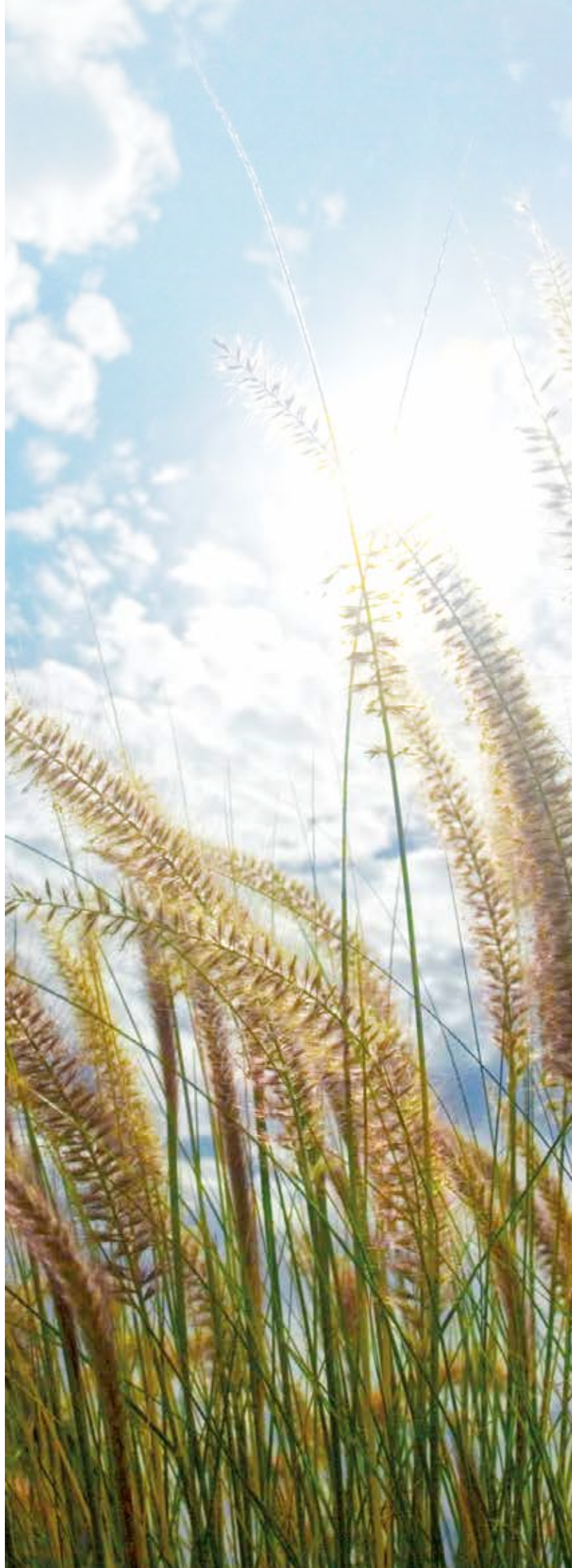






## DIE UMWELT IST UNS WICHTIG

Umweltschutz gehört schon seit langem zu unseren zentralen Unternehmenszielen. Bereits Anfang der 70er Jahre haben wir auf klimafährende Reinigungsmittel in der Produktion verzichtet. Heute arbeitet König & Meyer unter anderem mit geschlossenen Wasserkreisläufen, wirkungsvollen Reinigungs- und Rückgewinnungsanlagen und lösungsmittelfreien Pulverlacken. Wir vermeiden Abfall, sparen Wasser und Energie und verringern Emissionen, wo immer es möglich ist. König & Meyer ist seit 1998 nach der EG-Umwelt-Audit-Verordnung und seit 2000 nach der anerkannten Norm ISO 14001 zertifiziert. Beide Zertifikate werden für einen effektiven und verantwortungsvollen betrieblichen Umweltschutz vergeben. 2006 wurde unser Unternehmen vom Land Baden-Württemberg für seinen herausragenden Umweltschutz ausgezeichnet.



## UNSERE KUNDEN

König & Meyer Produkte werden in erster Linie vom Musikfachhandel gekauft. Die Zusammenarbeit mit unseren Kunden ist sehr eng und freundschaftlich. Das hat für uns einen besonderen Stellenwert, denn mit vielen Partnern arbeiten wir schon seit Jahrzehnten zusammen. Im Handel können sich dann Musiker, Musikstudios, Konzertausstatter oder Rundfunkanstalten beraten lassen und neueste König & Meyer Produkte kennen lernen.

Die Bedürfnisse des Handels und der Musiker nehmen wir sehr ernst. Dies spiegelt sich in der Qualität unserer Stative und in unserer Kundenbetreuung wider. Damit sich unsere Kunden rundum sicher sein können, gewähren wir 5 Jahre Garantie auf unsere Produkte. Zusätzlich bieten wir für fast alle Produkte eine Nachkaufgarantie für Ersatzteile. Über Facebook, Twitter oder unsere Website können sich Anwender bei Sorgen oder Wünschen jederzeit an uns wenden.



Musikfachhandel



Duo „Glasperlenspiel“

## UNSERE AUSBILDUNGEN AUF EINEN BLICK

Ausbildung	Voraussetzungen	Ausbildungsdauer	Seite
Feinwerkmechaniker/-in Fachrichtung Werkzeugbau	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Sehr guter Hauptschul- oder Realschulabschluss</li> <li>- Interesse an Mathematik und Physik</li> </ul>	3,5 Jahre	13
Feinwerkmechaniker/-in Fachrichtung Maschinenbau	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Sehr guter Hauptschul- oder Realschulabschluss</li> <li>- Interesse an Mathematik und Physik</li> </ul>	3,5 Jahre	14
Mechatroniker/-in	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Mittlerer bzw. guter Realschulabschluss</li> <li>- Interesse an Technik und Mathematik</li> </ul>	3,5 Jahre	15
Verfahrensmechaniker/-in für Kunststoff- und Kautschuktechnik	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Sehr guter Hauptschul- oder Realschulabschluss</li> <li>- Interesse an Mathematik und Physik</li> </ul>	3 Jahre	16
Fachkraft für Lagerlogistik	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Sehr guter Hauptschul- oder Realschulabschluss</li> <li>- Interesse an technischen und kaufmännischen Abläufen</li> </ul>	3 Jahre	17
Industriekauffrau/Industriekaufmann	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Sehr guter Realschulabschluss oder vergleichbarer mittlerer Bildungsabschluss (zum Beispiel Fachschulreife) oder allgemeine Hochschulreife</li> <li>- Interesse an Fremdsprachen und Mathematik</li> </ul>	3 Jahre	19
Studium Bachelor of Arts, Industrie (duales Studium)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Allgemeine Hochschulreife, Fachhochschulreife</li> <li>- Interesse an betriebswirtschaftlichen Abläufen</li> </ul>	3 Jahre	20



# FEINWERKMECHANIKER/-IN FACHRICHTUNG WERKZEUGBAU

## Welche Voraussetzungen sollten Sie erfüllen?

- Sehr guter Hauptschul- oder Realschulabschluss
- Interesse an Mathematik und Physik

## Was erwartet Sie während der Ausbildung?

- Bearbeitung verschiedener Metalle mit unterschiedliche Techniken (Feilen, Bohren, Fräsen, Schleifen, Drehen)
- Planung der Arbeitsabläufe
- Einrichten der Werkzeugmaschinen
- Herstellung von Stanzwerkzeugen, Spritzgusswerkzeugen, Präzisionsformen
- Prüfen der Werkzeuge auf ihre Funktionstüchtigkeit
- Fehler suchen, defekte Bauteile demonstrieren und ersetzen
- Einsatz in unterschiedlichen Abteilungen (Dreherei, Stanzerei, Schlosserei etc.)
- Arbeitsprogramme für die häufig verwendeten CNC-Maschinen erstellen
- Neben technischen Themen auch Informationen zur Arbeitssicherheit sowie zum Gesundheits- und Umweltschutz

## Wie lange dauert die Ausbildung?

- 3,5 Jahre

## Wo befindet sich die Berufsschule?

- 1. Jahr: Tauberbischofsheim, Vollzeitunterricht
- 2.-4. Jahr: Wertheim, Teilzeitunterricht



Sie erstellen mit modernen Metallbearbeitungsmaschinen wie Draht- und Senkerodiermaschinen präzise Formen und Spezialwerkzeuge, die für die Serienfertigung benötigt werden. Ihre Ausbildung beginnt mit den Grundfertigkeiten der Metallbearbeitung, wie Feilen, Bohren, Fräsen, Drehen und Schleifen. Dazu kommen

Reparaturen und Änderungen der Werkzeuge. Einen Schwerpunkt stellt hierbei auch die Konstruktion mittels CAD- und CNC-Technologie dar. Am Ende Ihrer Ausbildung sind Sie in der Lage, Neuanfertigungen selbstständig durchzuführen.

## FEINWERKMECHANIKER/-IN FACHRICHTUNG MASCHINENBAU

### Welche Voraussetzungen sollten Sie erfüllen?

- Sehr guter Hauptschul- oder Realschulabschluss
- Interesse an Mathematik und Physik

### Was erwartet Sie während der Ausbildung?

- Grundausbildung im Werkzeugbau (Feilen, Bohren, Fräsen, Schleifen, Drehen)
- Erlernen der Bedienung und Programmierung CNC-gesteuerter Werkzeugmaschinen bzw. Fertigungssysteme
- Passende Werkzeuge auswählen, montieren und positionieren
- Zwischenmessungen vornehmen und ggf. Abweichungen korrigieren sowie Fehler beheben
- Wartungsarbeiten durchführen
- Störungen auffinden und beheben
- Maschinen, Geräte, Vorrichtungen, Systeme und Anlagen instand halten
- Einsatz in unterschiedlichen Abteilungen (Dreherei, Stanzei, Rohrlasermaschine)
- Neben technischen Themen auch Informationen zur Arbeitssicherheit sowie zum Gesundheits- und Umweltschutz

### Wie lange dauert die Ausbildung?

- 3,5 Jahre

### Wo befindet sich die Berufsschule?

- 1. Jahr: Tauberbischofsheim, Vollzeitunterricht
- 2.-4. Jahr: Wertheim, Teilzeitunterricht



Feinwerkmechaniker/-innen im Maschinenbau stellen den reibungslosen Ablauf der maschinellen Anlagen sicher. Sie sind für die Wartung und Reparatur zuständig. Weil wir besonderen Wert auf die exakte Verarbeitung unserer Produkte legen, werden zur Erstellung der Werkzeuge computergesteuerte Maschinen

verwendet, die bei Arbeiten wie Drehen, Bohren, Schleifen oder Fräsen für die nötige Präzision sorgen. Das Programmieren der Maschinen sowie die genaue Überprüfung der Arbeitsergebnisse gehören zu Ihren Aufgaben als Feinwerkmechaniker.

# MECHATRONIKER/-IN

## Welche Voraussetzungen sollten Sie erfüllen?

- Mittlerer bzw. guter Realschulabschluss
- Interesse an Technik und Mathematik

## Was erwartet Sie während der Ausbildung?

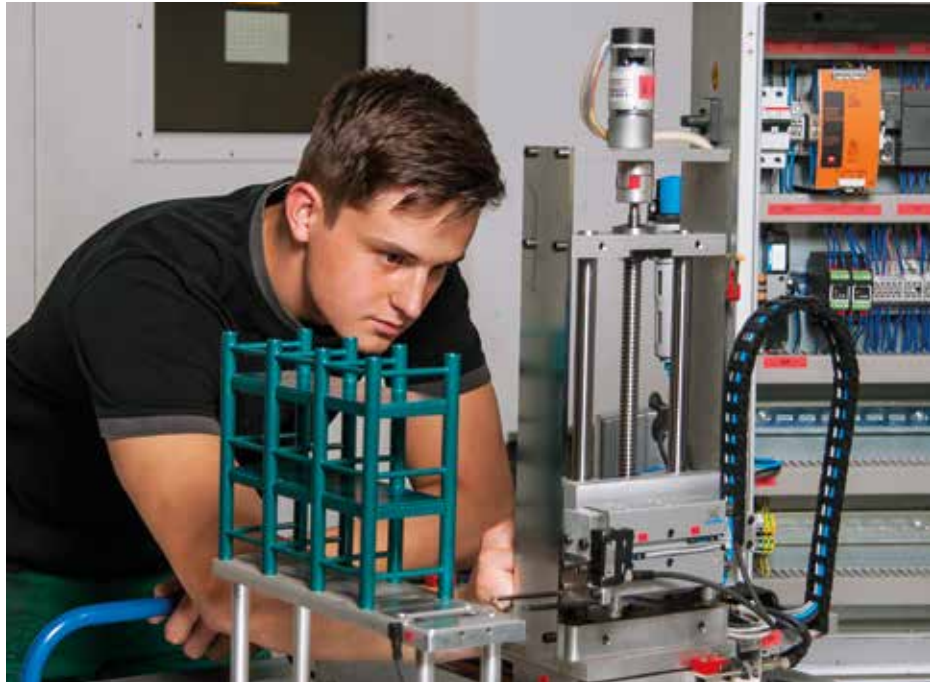
- Grundausbildung in der Elektrotechnik, der manuellen und maschinellen Bearbeitung von mechanischen Komponenten sowie in der Pneumatik und Hydraulik
- Programmieren mechatronischer Systeme
- Maschinen, Geräte, Systeme und Anlagen aufbauen, in Betrieb nehmen, warten und instand halten
- Mechanische und elektrotechnische Problemstellungen fachübergreifend lösen
- Arbeitsabläufe planen und umsetzen
- Gesundheits- und Umweltschutz
- Einsatz in unterschiedlichen Abteilungen

## Wie lange dauert die Ausbildung?

- 3,5 Jahre

## Wo befindet sich die Berufsschule?

- 1. - 4. Jahr: Bad Mergentheim, Teilzeitunterricht



Der Aufgabenbereich von Mechatroniker/-innen ist anspruchsvoll und breit gefächert. Sie stellen sowohl mechanische, elektrische als auch elektronische Komponenten her und montieren diese zu komplexen Anlagen. Dabei müssen sie sich an Schaltplänen, Konstruktionszeichnungen und Arbeitsabläufen orientieren. Die fertig erstellten

Systeme werden dann von Mechatroniker/-innen programmiert und in Betrieb genommen. Sie tragen die Verantwortung dafür, dass alle Komponenten fehlerfrei funktionieren, müssen ihre Kolleginnen und Kollegen mit der Bedienung der Maschinen vertraut machen und fertige Anlagen selbstständig prüfen sowie instand setzen.

## FACHKRAFT FÜR LAGERLOGISTIK

### Welche Voraussetzungen sollten Sie erfüllen?

- Sehr guter Hauptschul- oder Realschulabschluss
- Interesse an technischen und kaufmännischen Abläufen

### Was erwartet Sie während der Ausbildung?

- Güter annehmen und kontrollieren
- Angelieferte Waren in Empfang nehmen, Vollständigkeit und Unversehrtheit kontrollieren
- Entladungsvorgang organisieren
- Durchführung von Verpackungs- und Versandvorgängen
- Aufträge kundenorientiert und unter Berücksichtigung von Güter- und Transportart, Transportweg und Wirtschaftlichkeit sowie vertraglicher, nationaler und internationaler Bestimmungen verpacken
- Geeignete Verpackungsmaschinen und -geräte auswählen
- Erfassen und Kontrollieren von Lieferscheinen und Begleitpapieren
- Kommissionierung von Fertigwaren
- Durchführung von Bestandskontrollen

### Wie lange dauert die Ausbildung?

- 3 Jahre

### Wo befindet sich die Berufsschule?

- Tauberbischofsheim, Teilzeitunterricht



Sie stellen die termingerechte Erledigung der Kundenaufträge und einen reibungslosen Ablauf der Lageraktivitäten sicher. Sie wirken bei logistischen Planungs- und Organisationsprozessen mit und müssen die Güter annehmen, verladen, verstauen, transportieren und

verpacken. Zu Ihren Aufgaben gehören zudem die Kommissionierung der Fertigware, das Erfassen und Kontrollieren von Lieferscheinen und Begleitpapieren sowie die Durchführung von Bestandskontrollen.

# VERFAHRENSMECHANIKER/-IN FÜR KUNSTSTOFF- UND KAUSCHUKTECHNIK

## Welche Voraussetzungen sollten Sie erfüllen?

- Sehr guter Hauptschul- oder Realschulabschluss
- Interesse an Mathematik und Physik

## Was erwartet Sie während der Ausbildung?

- Unterschiedliche Halb- und Fertigerzeugnisse aus Kunststoff oder Kautschuk herstellen und verarbeiten
- Arbeitsabläufe planen und steuern
- Maschinen und Anlagen einrichten, Prozessdaten wie Temperatur und Druck einstellen
- Fertigungsstörungen erkennen, lokalisieren und beseitigen
- Erzeugnisse der Kunststoff- und Kautschuktechnik fertigen, dabei unterschiedliche Be- und Verarbeitungsverfahren anwenden
- Formteile durch Spritzgießen, Blasformen, Pressen oder Schäumen herstellen
- Werkstoffe (Roh-, Zusatz- und Hilfsstoffe) unter genauer Beachtung vorgegebener Rezepturen aufbereiten

## Wie lange dauert die Ausbildung?

- 3 Jahre

## Wo befindet sich die Berufsschule?

- Künzelsau, Block- und Teilzeitunterricht



Als Verfahrensmechaniker/-in für Kunststoff- und Kautschuktechnik stellen Sie in verschiedenen Verarbeitungsverfahren Formteile, Produktummantelungen oder komplette Produkte aus Kunststoff her.

Die erste Stufe Ihrer Ausbildung beinhaltet das Erlernen von Grundfertigkeiten in der Metall-

verarbeitung, wie Bohren, Fräsen, Drehen oder Schweißen. Anschließend erwerben Sie Maschinenkenntnisse im Bereich Pneumatik- und Hydraulikschaltungen. In der dritten Phase der Ausbildung steuern Sie moderne Spritzgießmaschinen und Anlagen bereits selbstständig.



## VOM AZUBI ZUM EXPORTLEITER

1999 habe ich bei König & Meyer meine Ausbildung zum Industriekaufmann begonnen. Schon in der Lehre hatte ich die Möglichkeit, alle relevanten Bereiche der Firma kennen zu lernen. Das angeeignete Wissen über die Abläufe und die gezielte kaufmännische Ausbildung waren der Grundstein für meine weitere Laufbahn.

Nach der Ausbildung habe ich mich durch ein Abendstudium und zusätzliche Weiterbildungen auf mein Aufgabengebiet in der Exportabteilung bei König & Meyer spezialisiert.

Die Leitung der Abteilung Export habe ich 2010 übernommen. Unser Team von sieben Personen kümmert sich um den kompletten Export und Import der Firma König & Meyer. Zu meinen Verantwortlichkeiten gehören die Organisation der Abteilung sowie der direkte Kontakt mit unseren Kunden und die strategische Weiterentwicklung des Auslandsgeschäftes.

Ich bin froh, dass ich mich 1999 für eine Ausbildung bei König & Meyer entschieden habe. Die umfangreiche Ausbildung, der familiäre Umgang sowie die guten Weiterentwicklungsmöglichkeiten öffnen speziell jungen Menschen bei König & Meyer viele Perspektiven.



Christian Kämmer,  
Leiter Export bei König & Meyer

# INDUSTRIEKAUFFRAU/INDUSTRIEKAUFMANN

## Welche Voraussetzungen sollten Sie erfüllen?

- Sehr guter Realschulabschluss oder vergleichbarer mittlerer Bildungsabschluss (zum Beispiel Fachschulreife) oder allgemeine Hochschulreife
- Interesse an Fremdsprachen und Mathematik

## Was erwartet Sie während der Ausbildung?

- Verkaufsverhandlungen mit Kunden führen
- Marketing- und Werbemaßnahmen planen und durchführen
- Aufträge bearbeiten und überwachen
- Waren versenden, Frachtpapiere anfertigen, Zollformalitäten abwickeln
- Waren einkaufen, lagern und termingerecht für die Produktion bereitstellen
- Angebote einholen und vergleichen
- Materialbedarf ermitteln
- Eingangsrechnungen kontrollieren
- Geschäftsvorgänge buchen
- Personalakten und -statistiken erstellen, Lohn- und Gehaltsabrechnung durchführen

## Wie lange dauert die Ausbildung?

- 3 Jahre

## Wo befindet sich die Berufsschule?

- Wertheim, Teilzeitunterricht



Industriekaufleute befassen sich mit kaufmännisch-betriebswirtschaftlichen Aufgabenbereichen wie Vertrieb, Einkauf, Materialwirtschaft, Arbeitsvorbereitung sowie Rechnungs- und Personalwesen. Hier können Sie Erfahrungen sammeln und feststellen, wo Ihre persönlichen Schwerpunkte und Fähigkeiten liegen. Die Aus-

bildung findet im Unternehmen und an der Berufsschule statt. Gespräche mit Kunden und Lieferanten sowie Vergleiche von Warenangeboten gehören ebenso zu Ihrem Tätigkeitsbereich wie die Planung der Warenbeschaffung oder die Ermittlung des Personalbedarfs.

## STUDIUM BACHELOR OF ARTS, INDUSTRIE (DUALES STUDIUM)

### Welche Voraussetzungen sollten Sie erfüllen?

- Allgemeine Hochschulreife, Fachhochschulreife
- Interesse an betriebswirtschaftlichen Abläufen

### Was erwartet Sie während Ihres Studiums?

- Aufbau eines breiten Wissens im Bereich Betriebs- und Volkswirtschaft
- Module/Vorlesungen in Kostenrechnung, Controlling, Statistik, Personal, Recht, Marketing, Materialwirtschaft, Organisation, Bilanzanalyse und Wirtschaftsenglisch
- Sammeln und Interpretieren von Informationen mit wissenschaftlichen Methoden
- Zusätzlich: Qualifikation/Spezialisierung über Wahlpflichtmodule
- Erstellung von wissenschaftlichen Projektarbeiten
- Ausbildung sozialer Kompetenz (Kreativitätstechniken, Rhetorik und Führungstraining)
- Praktischer Einsatz in unterschiedlichen Abteilungen (Rechnungswesen, Personal, Vertrieb, Einkauf, Marketing, Produktionsplanung, Versand)
- Bachelorarbeit (Abschluss des Studiums)
- Weitere Infos unter: [dhw-mosbach.de](http://dhw-mosbach.de)

### Wie lange dauert die Ausbildung?

- 3 Jahre (im Oktober beginnend)

### Wo befindet sich die Hochschule?

- Duale Hochschule Baden-Württemberg in Mosbach (Blockunterricht)



In Zusammenarbeit mit der Dualen Hochschule Mosbach bietet König & Meyer die Möglichkeit zur Ausbildung zum Bachelor of Arts. Bei diesem dreijährigen dualen Studium wechseln sich Praxissemester im Unternehmen mit wissenschaftlichen Semestern an der dualen Hochschule ab. Die frühzeitige Einbindung in das

Unternehmen und die sofortige Übertragung des Wissens in die Praxis verschaffen Ihnen einen erheblichen Vorteil. In den ersten zwei Jahren lernen Sie die wichtigsten Bereiche des Unternehmens kennen. Im Vertiefungsstudium wählen Sie dann zusätzlich zwei Fachgebiete entsprechend Ihren Interessen und dem künftigen Arbeitsplatz.

## HABEN WIR IHR INTERESSE GEWECKT?

Dann bewerben Sie sich ganz einfach per e-Mail oder auf dem Postweg.



Ihre Bewerbungen senden Sie bitte an:

Sebastian Sturm, ses@k-m.de,  
Tel. 0 93 42/806-147

Postalische Adresse:  
KÖNIG & MEYER GmbH & Co. KG  
Postfach 1453 · 97864 Wertheim/Main

Nehmen Sie sich für die Zusammenstellung Ihrer Bewerbung ausreichend Zeit. Unsere Ausbilder beurteilen nicht nur nach den Schulnoten, sondern nach dem Gesamteindruck. Je früher Sie Ihre Bewerbung an uns senden, desto besser. **Von August bis November nehmen wir Ihre Bewerbungen für das Folgejahr gern entgegen.** Spätere Bewerbungen sind auch möglich. Allerdings könnten dann schon Zusagen an andere Bewerber gemacht worden sein.

Prüfen Sie vor dem Versenden Ihre Unterlagen auf Vollständigkeit, damit wir Ihre Bewerbung auch berücksichtigen können.

Nutzen Sie die jährlich stattfindenden Berufsinformationstage im Schulzentrum Wertheim-Bestenheid, um uns und möglicherweise Ihren zukünftigen Beruf kennen zu lernen.

**Folgendes sollte Ihre Bewerbungsmappe beinhalten:**

Anschreiben  
Lebenslauf  
Aktuelles Bewerbungsfoto  
Letztes Jahreszeugnis  
Letztes Zwischenzeugnis  
Falls vorhanden, Praktikumsbestätigung

Auf unserer Website [www.k-m.de](http://www.k-m.de) finden Sie weitere Informationen zum Unternehmen und zur Ausbildung bei König & Meyer. Aktuelles von und über König & Meyer erfahren Sie auch auf Facebook, Twitter und Youtube. Hier können Sie gern auch erste Fragen stellen.

Wir freuen uns auf Sie.







KÖNIG & MEYER GmbH & Co. KG  
Postfach 1453 · 97864 Wertheim/Main · Germany  
Kiesweg 2 · 97877 Wertheim/Main · Germany  
Tel.: +49 (0) 93 42/806-0 · Fax: +49 (0) 93 42/806-150  
e-Mail: [contact@k-m.de](mailto:contact@k-m.de) · [www.k-m.de](http://www.k-m.de)