

Aufsatz 18952

für Klapptisch 18950, höhen- und neigungsverstellbar

Made in Germany

Montageanleitung

Wichtig: Die beiden Aufsätze können in 8 unterschiedlichen Höhen montiert werden, müssen aber aus Sicherheitsgründen untereinander immer gleich hoch eingestellt sein.

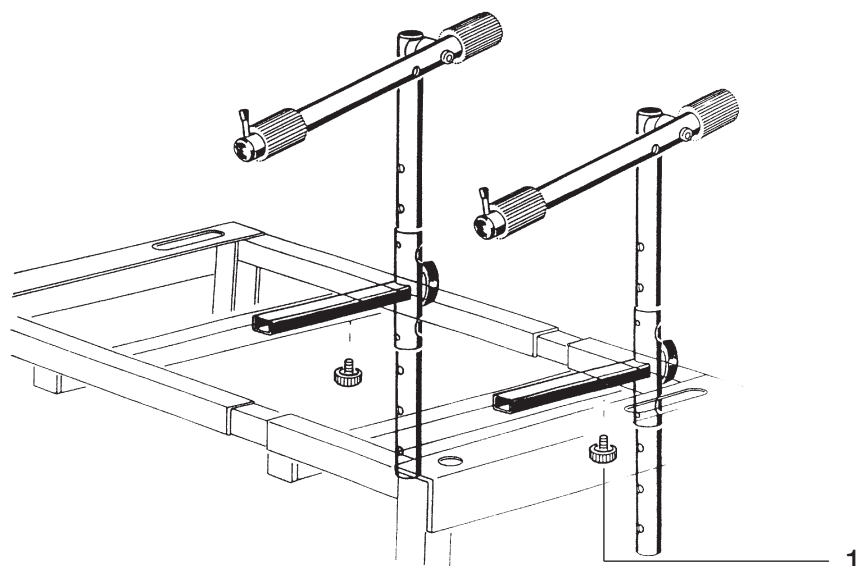
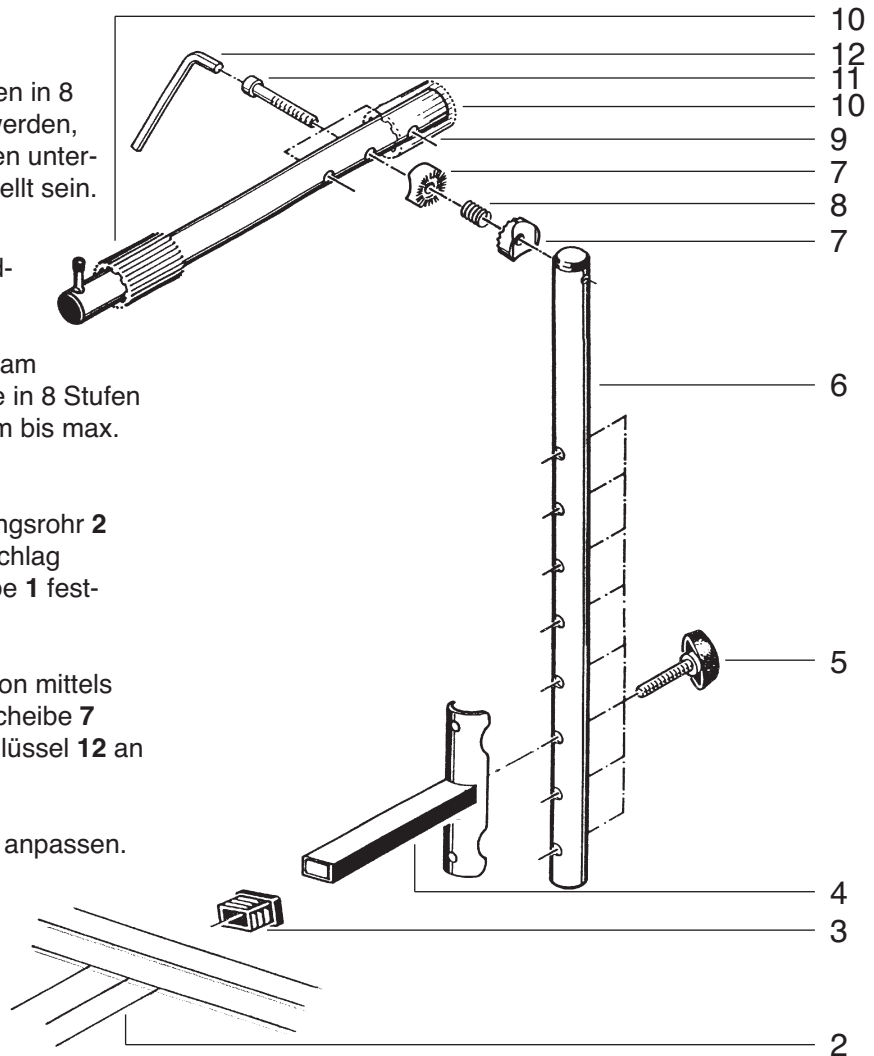
Hintere Abschlußstopfen **3** an den Befestigungsrohren **2** des Keyboardständers entfernen.

Höhenrohr **6** mit Klemmschraube **5** am Verbindungsrohr **4** befestigen. Höhe in 8 Stufen einstellbar: Auflagerrohr min. 100 mm bis max. 400 mm über Klapptisch.

Verbindungsrohr **4** in das Befestigungsrohr **2** des Keyboardständers bis zum Anschlag einschieben und mit Rändelschraube **1** festklemmen.

Auflagerrohr **9** in gewünschter Position mittels Innensechskantschraube **11**, Rastscheibe **7** und Feder **8** mit Innensechskantschlüssel **12** an Höhenrohr **6** befestigen.

Gummiauflagen **10** dem Instrument anpassen.



Stacker 18952

for Keyboard Stand 18950; adjustable height and angle

Assembly Instructions

Important: The two attachments can be mounted at eight different heights, but for safety reasons they always have to be set with the same height.

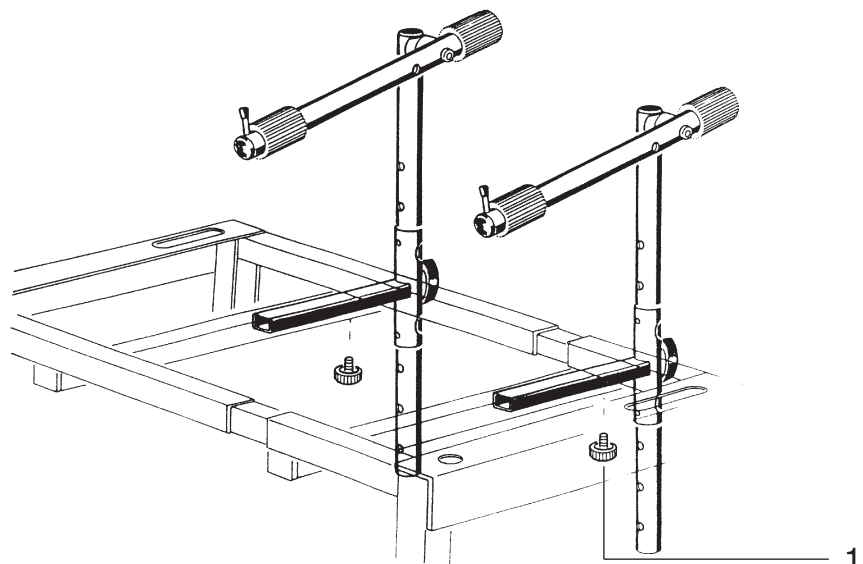
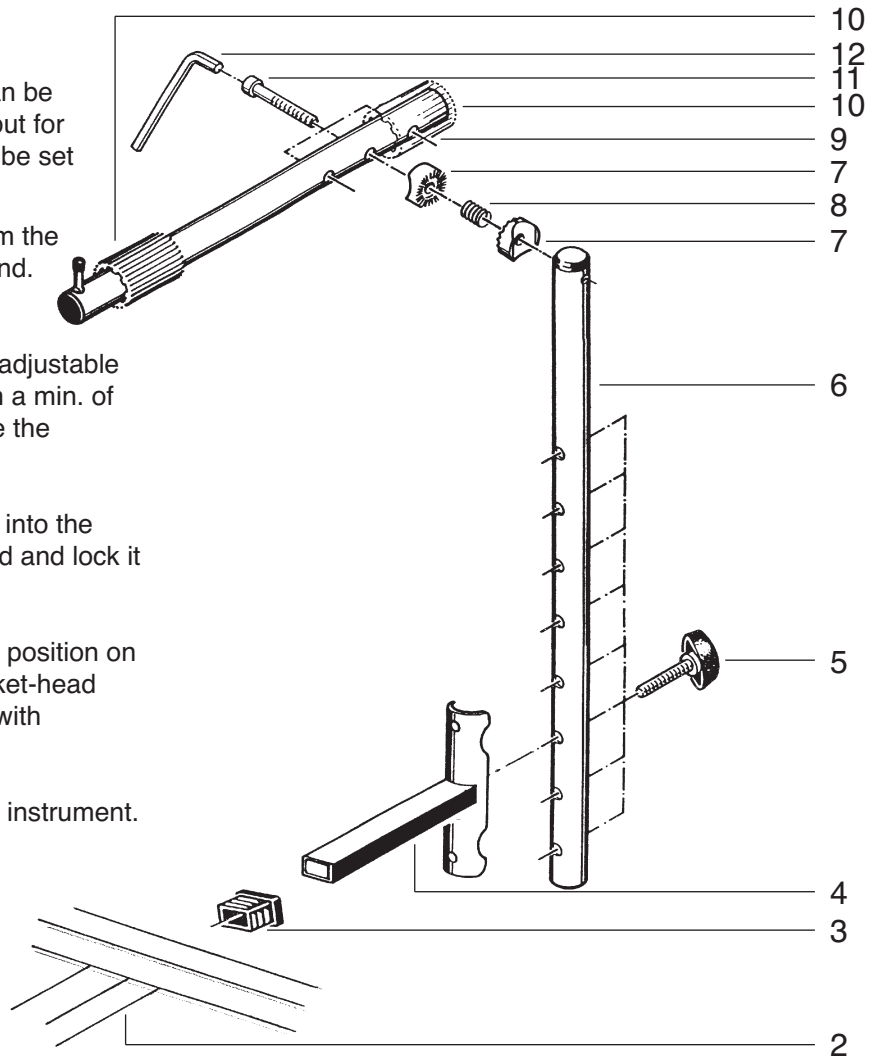
Remove the rear plastic plugs **3** from the support tubes **2** of the keyboard stand.

Use locking screw **5** to fasten main tube **6** to cross-bar **4**. The height is adjustable for eight settings: Support arm from a min. of 100 mm to a max. of 400 mm above the keyboard stand.

Insert cross-bar **4** as far as it will go into the support tube **2** of the keyboard stand and lock it with knurled-head screw **1**.

Fasten support arm **9** in the desired position on the main tube **6** using hexagon socket-head bolt **11**, locking disk **7** and spring **8** with hexagon socket wrench **12**.

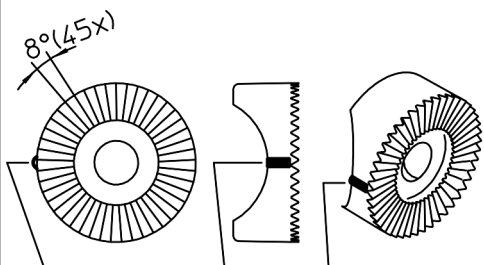
Adjust the rubber sleeves **10** for the instrument.



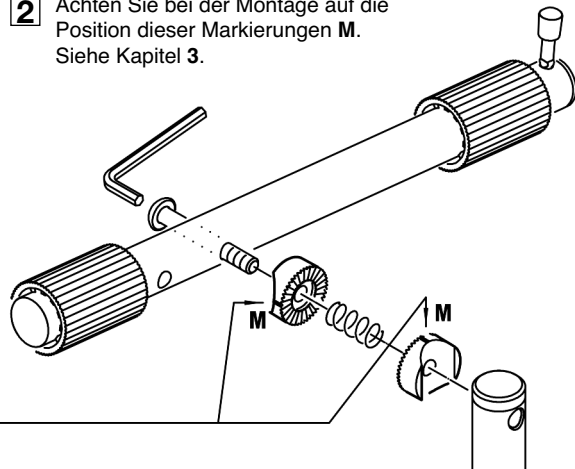
02-41-682-55 Rastscheibe (Doppelpack)

für Artikel-Nr. 18941 und 18952

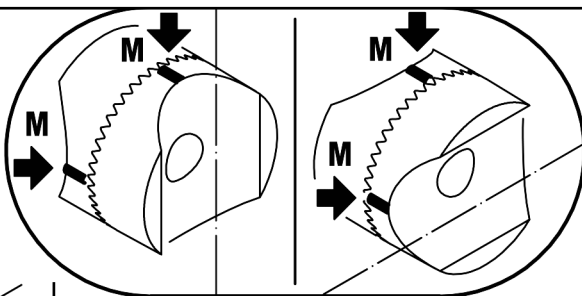
1 Jede Rastscheibe verfügt am Umfang - an der schmalsten Stelle - über EINE Strichmarkierung.
Teile-Nr. 02-41-682-55



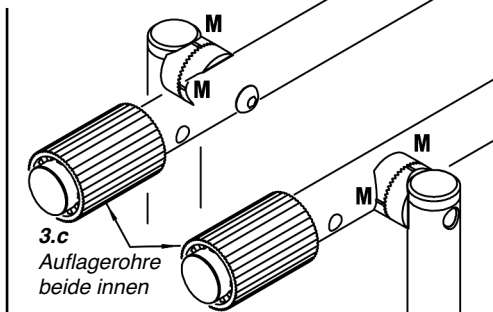
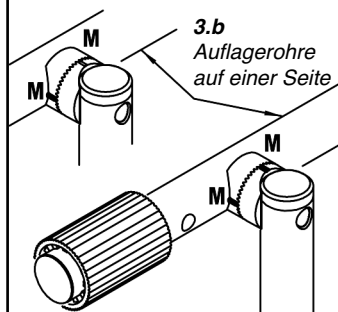
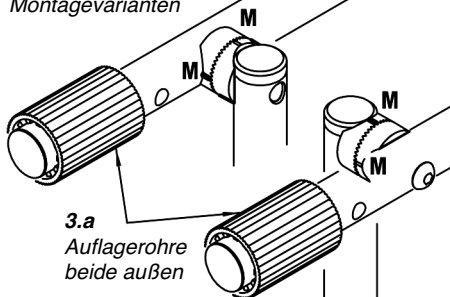
2 Achten Sie bei der Montage auf die Position dieser Markierungen M. Siehe Kapitel 3.



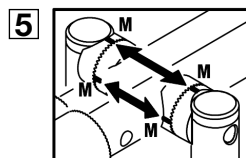
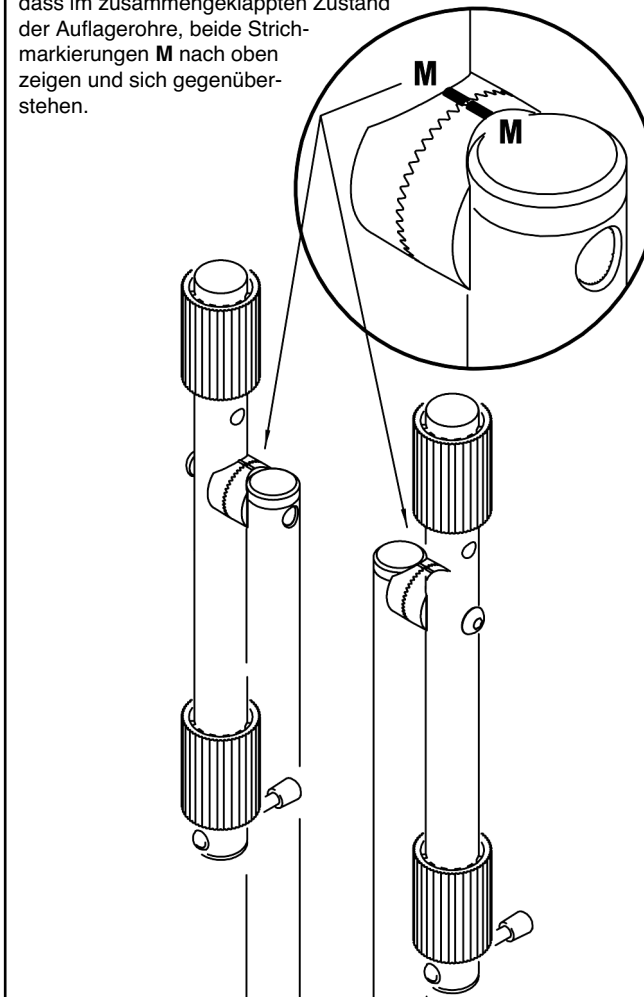
3 Prinzipiell ist es egal an welcher Stelle diese Markierungen M sich befinden (oben/unten, vorne/hinten), solange sie an beiden Auflagerrohren SYNCHRON positioniert sind.
Bsp.:
Senkrechtrohre: M beide oben
Auflagerohre: M beide hinten



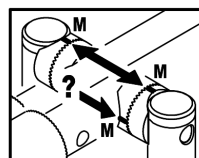
3.a/b/c:
Montagevarianten



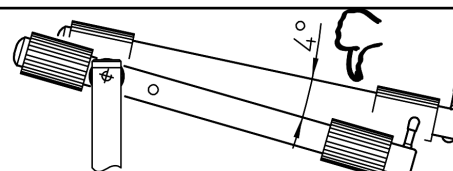
4 Wir empfehlen, die Rastscheiben so zu montieren, dass im zusammengeklappten Zustand der Auflagerrohre, beide Strichmarkierungen M nach oben zeigen und sich gegenüberstehen.



Nur wenn die Rastscheiben wie in 1-4 beschrieben SYNCHRON positioniert sind, können die beiden Auflagerrohre mit parallel verlaufendem Neigungswinkel eingestellt werden.



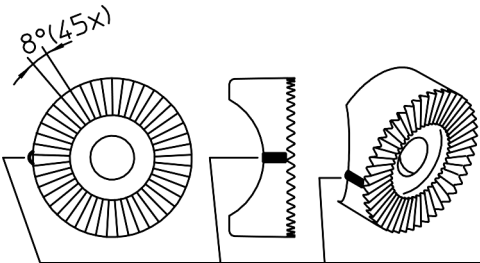
Bei ASYNCHRON montierten Rastscheiben ergibt sich ein Versatz der Aufлагewinkel von ca. 4°. In diesem Falle die entsprechende Scheibe um 180° verdreht wieder einbauen und es werden wieder 0°.



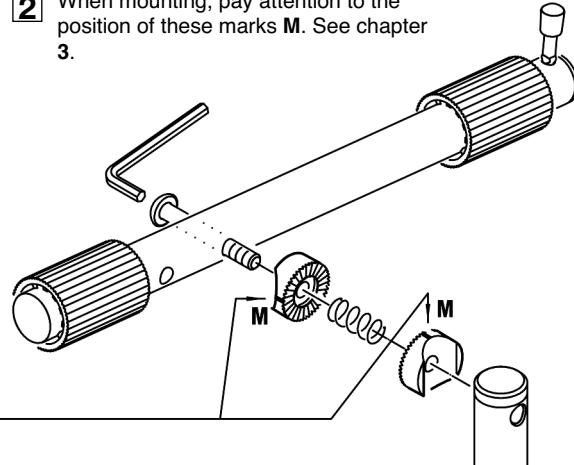
02-41-682-55 Snap-in disk (double pack)

for order no. 18941 und 18952

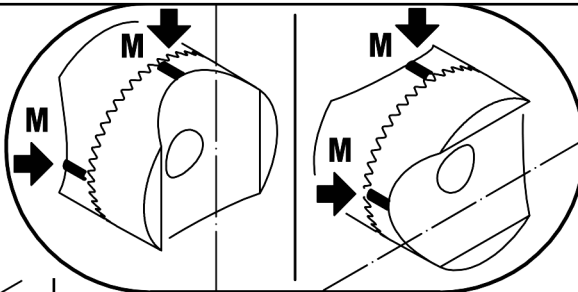
- 1** Each snap-in disk has ONE line mark at the circumference - at the narrowest point.
Part No. 02-41-682-55



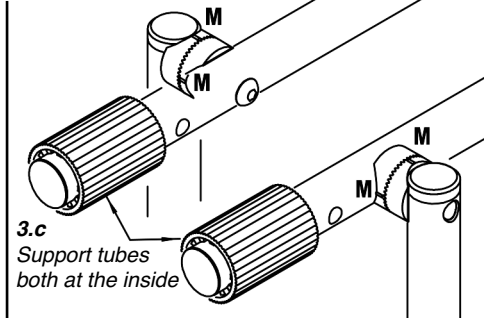
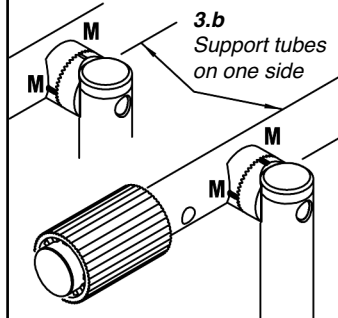
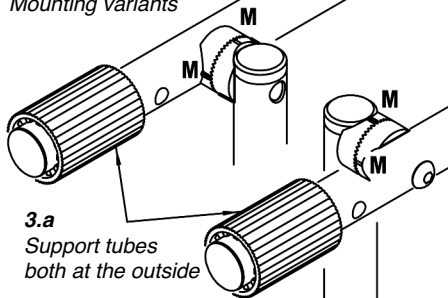
- 2** When mounting, pay attention to the position of these marks **M**. See chapter 3.



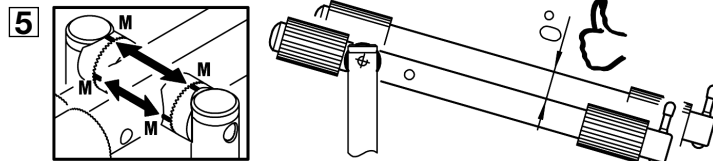
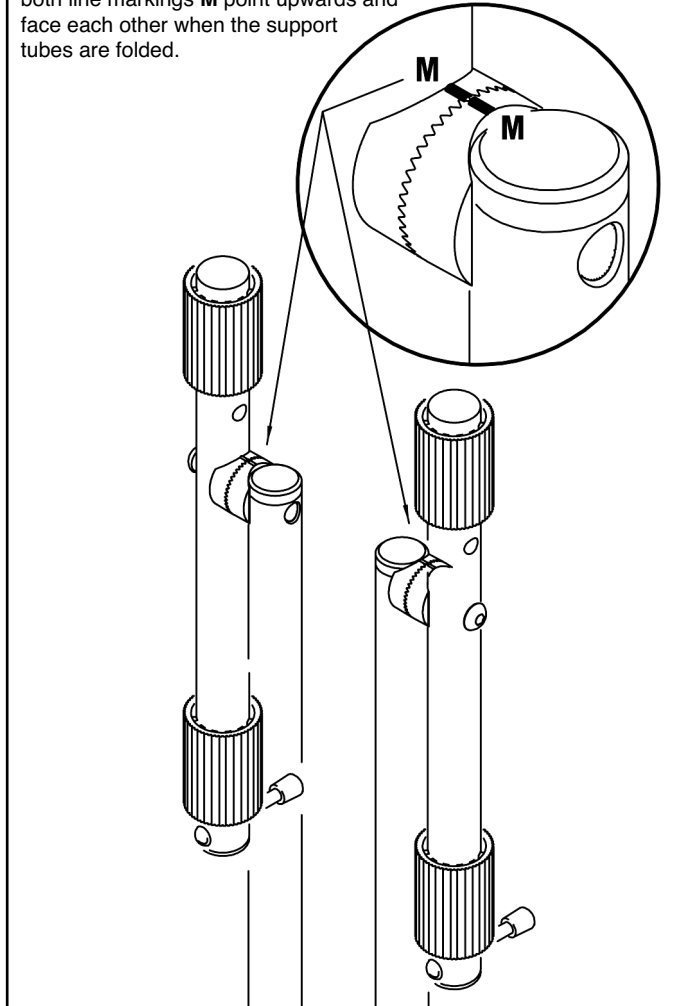
- 3** Basically, it makes no difference where these markings **M** are located (top/bottom, front/rear) as long as they are positioned SYNC on both support tubes.
e.g.:
Vertical tubes: **M** both located on top
Support tubes: **M** both located at the rear



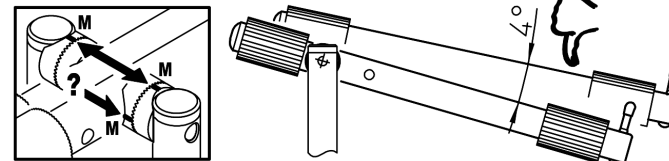
- 3.a/b/c:**
Mounting variants



- 4** We recommend mounting the snap-in disks so that both line markings **M** point upwards and face each other when the support tubes are folded.



Only if the snap-in disks are positioned as described in 1-4 SYNC, the two support tubes can be adjusted with a parallel running inclination angle.



With ASYNC mounted snap-in disks there is an offset of the support angle of approx. 4°. In this case reinstall the corresponding disc fitted twisted by 180° and the result will be 0°.